

### XLPE-8LB-60°

### Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	60°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-CA-05
Densidad	8.0		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	8.59		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desagarre	5.82		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	92		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	2.72		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5		MAX	%	EVA-IT-CA-01
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010

### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	113-18T	Liso	30	Milímetros	1.05	Metros	2.05	Metros
Opción 2	114-25T	Liso	44	Milímetros	1.10	Metros	2.10	Metros
Opción 3	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.26	Metros	2.55	Metros
Opción 4								
Opción 5								
Opción 6								
Opción 7								

#### Tolerancias de Espesor:

En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

#### Tolerancia de largo y ancho:

La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Bubuja, o capote. Sin embargo la lámina o rollo debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.